



Профессиональные  
станки для резки  
камня и плитки

QL-ZD-1200  
QLZ-ZD-1600  
QLZ-ZD-1800

# WANDELI

## Серия QL

# Серия QL

## Новое поколение плиткорезов Wandeli

Станки Wandeli серии QL – это профессиональный инструмент для резки керамогранита, плитки и других твёрдых отделочных материалов. Новая версия легендарной линейки сохранила всё, за что её ценят мастера, и получила давно ожидаемые улучшения.



Сердце станка – бесщёточный двигатель 4500 Вт (8200 об/мин) с плавной регулировкой оборотов. Синхронный мотор на постоянных магнитах даёт стабильный момент и идеально ровный рез, а обновлённый профиль моста повышает жёсткость конструкции.



**4500 Вт BLDC**  
Бесщёточный мотор



**8200 об/мин**  
С регулировкой



**Bluetooth**  
Музыка во время работы



**Поддержка дисков d150**  
Диски 105–150 мм



**Заусовка 47°**  
Рез под углом



**Подсветка стола**  
LED-освещение рабочей зоны

### МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

## Серия QL – от 1200 до 1800 мм

Линейка включает станок с длиной реза 1200 мм, а также широкоформатные версии 1600 и 1800 мм для работы с крупноформатной плиткой.



QL-ZD-1200

QLZ-ZD-1600

QLZ-ZD-1800



## Мощный бесщеточный двигатель

Станки серии QL оснащаются бесщеточными двигателями мощностью 4500 Вт с частотой вращения до 8200 об/мин. Такой двигатель обеспечивает стабильную работу под нагрузкой, чистый рез и увеличенный ресурс за счет отсутствия щеточного узла.



## Автоматика и точность

Плиткорез оснащен автоматической подачей каретки, лазерной разметкой, LED-подсветкой рабочей зоны и системой водяного охлаждения диска.

Станки WANDELI серии QL поддерживают прямой рез и рез под углом до 47°, что позволяет выполнять аккуратную подрезку кромки под запил.

Станки совместимы с алмазными дисками разных диаметров, включая диски до 150 мм, что расширяет возможности обработки различных материалов.



## Регулировка оборотов

На моделях установлен регулятор оборотов двигателя в 6200, 7200 и 8200 об/мин.

Обороты подобраны и подходят под профессиональные диски, такие как Pasu, Umbra, Fortezzo Ultimate Shadow Blade.



# Комплектация станка



1. Электрический плиткорез (внешний вид может отличаться от комплектации).
2. Упорная планка.
3. Трубка для подачи воды.
4. Патрубок для отвода воды.
5. Дополнительный алмазный диск (один установлен на станке).
6. Кожух для защиты от брызг.
7. Фиксаторы для крепления плитки и угловые упоры.
8. Набор крепежа для консолей и переходные фланцы для диска.
9. Набор ключей
10. Колеса для станка.
11. Расширители стола с регулируемыми опорами (консоли).
12. Расширители стола (консоли).
13. Водяная помпа с переходниками для подключения к водопроводу.

В зависимости от модели станка комплектация может быть изменена.

У станков с длиной реза от 1600 мм в комплектацию входят дополнительные консоли и упорная планка. Производитель оставляет за собой право изменять комплектацию станка без предварительного уведомления.



# Технические характеристики

Модели	QL-ZD-1200-BL	QLZ-ZD-1600-BL	QLZ-ZD-1800-BL
Двигатель	220В 50Гц 4500Вт 8200 об/мин		
Макс. диаметр диска	150 мм	150 мм	150 мм
Макс. глубина реза при 90/45	45 / 25 мм	45 / 25 мм	45 / 25 мм
Размер рабочего стола	1200 × 350 мм	1600 × 500 мм	1800 × 500 мм
Параметры водяного насоса	24 В 30 Вт 6 л/мин		
Подсветка рабочей зоны	да	да	да
Наличие лазерной метки	да	да	да
Габариты упаковки, мм	1800 × 500 × 650	2280 × 590 × 700	2450 × 550 × 700
Вес нетто / брутто	43 / 60	73 / 100	90 / 120



Открыть каталог моделей  
с актуальными ценами



# Подготовка станка к работе



Важно выполнить все шаги перед первым запуском.



1  
Зафиксируйте ногой опору станка.



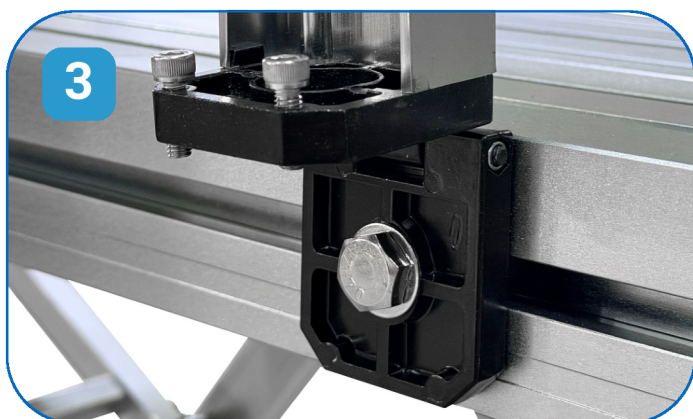
4  
Отрегулируйте опоры по высоте с помощью телескопических ножек.



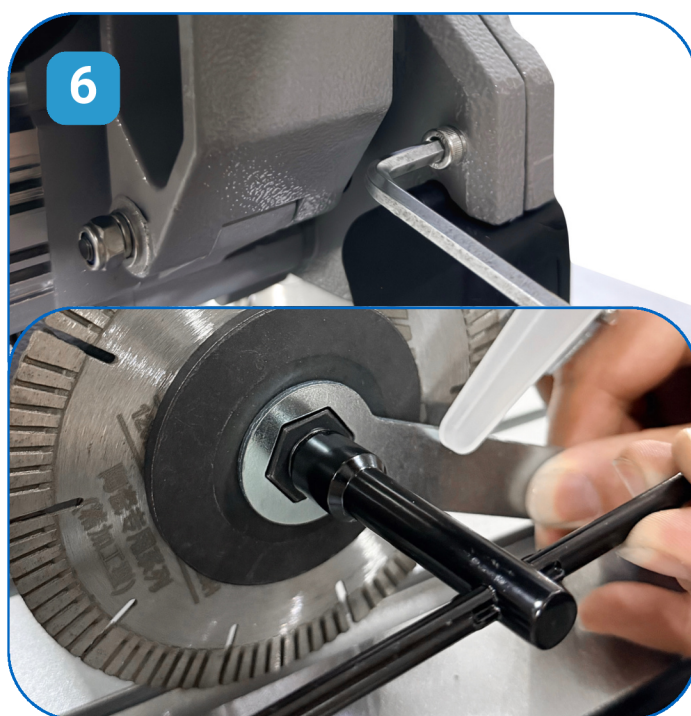
2  
При подъеме станка двигатель должен быть зафиксирован или находиться в крайнем положении в противоположной стороне от места подъема.



5  
Подключите кабель питания насоса. Установите патрубок для отвода воды.



3  
Станок оснащен консолями с опорой, на которых расположены линейки и упор для фиксации плитки. Одна шкала начинается от плоскости диска, другая от края консоли. Установите универсальные упоры.



6  
Установите диск.

Станки WANDELI серии QL - являются сложным техническим устройством и требуют квалифицированного обслуживания. Все станки на производстве проходят весь цикл проверок на работоспособность, но при транспортировке настройки станка могут сбиться. Перед началом работ нужно проверить все настройки станка и убедиться в полной работоспособности всех систем и агрегатов. Настройка станка - обязанность оператора. Ознакомиться с подробной инструкцией по настройке станка вы можете на нашем канале в YouTube и VK Video.

1. Проведите визуальный осмотр станка. Станок не должен иметь механических повреждений узлов и агрегатов, которые могут повлечь некорректную работу станка. Проведите каретку по направляющей, ход должен быть с усилием, но без рывков и закусываний каретки.

2. Проверьте кнопку аварийной остановки - по умолчанию она может находиться в положении «Выключено». Для перевода кнопки в положение «Включено» поверните кнопку по часовой стрелке примерно на 45°, после этой операции кнопка должна отжаться в положение «Включено». После сборки станка произведите пробный пуск двигателя станка.

3. Проверьте работу лазерной метки. Луч должен проходить по центру желоба между профилями и быть в одной плоскости с режущим диском. В случае отклонений необходимо настроить лазерный маркер.

4. Убедитесь в работоспособности системы подачи воды. Насос подключается к разъему, который находится под столом, рядом с раковиной. Там же находится быстросъемный разъем для подключения шланга насоса. Второй конец шланга надевается на штуцер насоса.

**Помните!** Насос имеет электронную защиту от сухого хода. Однажды сработав, она может вызвать перебои в работе насоса. Поэтому не включайте насос без воды.

Насос должен быть погружен в воду полностью и не подсасывать воздух. Чаше меняйте воду, чтобы уменьшить количество шлама, проходящего через насос. Не допускайте чтобы насос находился на дне емкости, так как туда оседает шлам.

5. Перед включением станка обязательно убедитесь, что диск надежно закреплен. Ключи для снятия/установки диска есть в комплекте (поз. 9 в комплектации - ключи для снятия диска).

6. Отрегулируйте консоли с помощью винтов для создания единой плоскости с рабочим столом станка. Ваш станок готов к работе.

Рекомендации по использованию дисков:

- Используйте диски предназначенные для работы на высоких оборотах.
- Выключайте станок при смене диска.
- Используйте инструменты для смены диска, не держите диск руками.
- Подбирайте диски специально предназначенные для конкретного вида материала.

**ВНИМАНИЕ!** Соблюдайте рекомендации по вращению диска. Направление вращения диска должно совпадать с направлением вращения вала двигателя.

# Панель управления Wandeli QL



1. Кнопка аварийной остановки.
2. Энкодер регулировки скорости подачи.
3. Кнопка включения подачи напряжения.
4. Кнопка включения/выключения лазера.
5. Кнопка включения автоматического режима.
6. Кнопка включения полуавтоматического режима.
7. Кнопка включения ручного режима.
8. Кнопка подключения Bluetooth-соединения.
9. Кнопка включения подсветки рабочей зоны.
10. Кнопка включения насоса.
11. Кнопка контроля подачи воды.



Обзор станка Wandeli QL

# Настройка станка



## Регулировка лазерной метки

Все станки торговой марки Wandeli проходят настройку на заводе, но при транспортировке или каких-либо ударных нагрузках может сбиться лазерная метка или сместиться угол атаки диска. Рекомендуем проверить настройки этих параметров перед началом работ.



1. Для настройки лазерного маркера станок нужно установить на плоской и горизонтальной поверхности. Установите диск с помощью набора инструментов. Включите лазерный маркер. Луч лазерного маркера должен проходить по центру диска. Если имеются отклонения - необходимо произвести настройку.

2. Лазер имеет резиновый защитный чехол, снимите его для дальнейшей настройки. У лазерной метки есть два настроечных винта с крестовым шлицем, для регулировки лево-право относительно плоскости диска. Изначально лазер выставлен четко по центру диска. Если вы видите что лазер сбит относительно вертикали диска – ослабьте левый и правый винты и отрегулируйте лазерную метку так, чтобы она была строго параллельна режущему диску.

3. Если лазер настроен строго параллельно режущему диску, но отклонен от центра диска влево или вправо – нужно отрегулировать настроечными винтами его положение, чтобы метка была параллельна диску и проходила по его центру. Регулировка производится поочередной затяжкой и ослаблением винтов с противоположных сторон корпуса лазера. **ВНИМАНИЕ!** Одновременная затяжка болтов с обеих сторон может привести к повреждению регулировочного механизма.

4. Результат регулировки лазерного маркера - луч проходит по центру диска. Каретка расположена в точке максимального удаления от лазерного маркера.

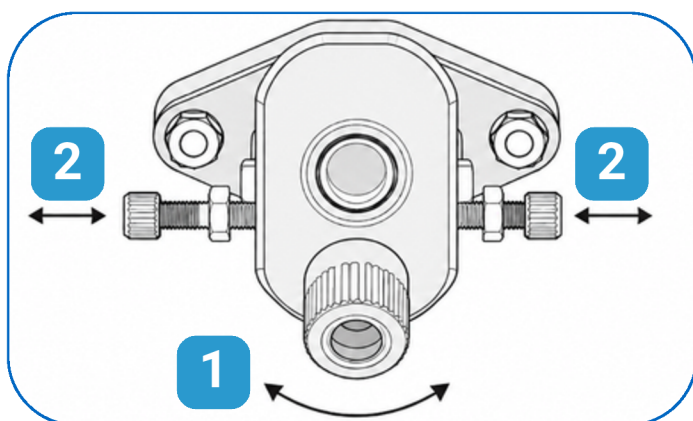


Схема расположения регулировочных винтов.

Позиция 1 -  
регулировка параллельности с диском

Позиция 2 -  
регулировка относительно центра диска

# Настройка станка



## Проверка угла атаки диска



Возьмите угольник и прижмите его к плоскости диска, запишите расстояние от диска до края рабочего стола.

Переверните угольник и произведите аналогичный замер. Числовые значения при правильно выставленном положении диска должны совпадать.

Если значения не совпали - необходимо произвести регулировку.

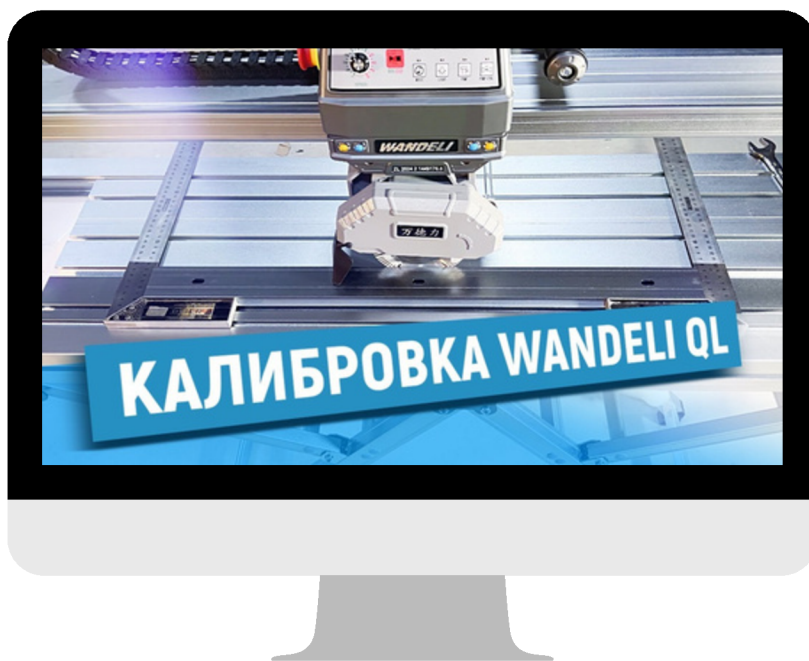


Для настройки нужно ослабить три болта под кареткой. Далее с помощью винтов отрегулируйте положение диска. Левый винт толкает часть диска в левую сторону, правый, соответственно, в правую. Затяните болты и проведите контрольные замеры..

При возникновении проблем с регулировкой угла атаки или плоскости лазерной метки вы можете просмотреть подробные видеоролики на нашем канале в YouTube / VK Video или обратиться в службу сервиса.



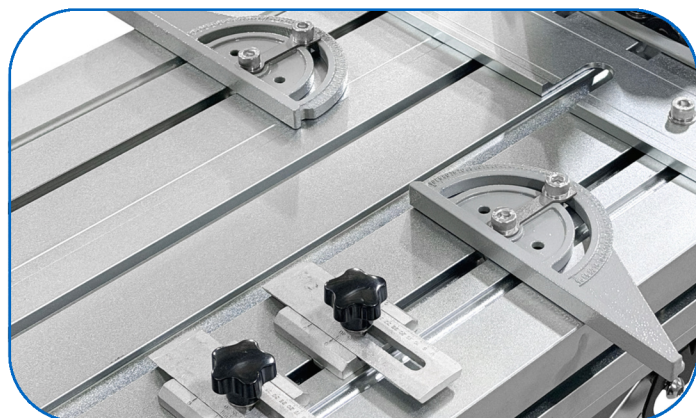
Смотрите подробное видео по калибровке станка



# Эксплуатация станка



## Применение шлифовальных дисков



Установите плитку с помощью упоров, фиксаторов, лазерной метки. При ручном резе ведите каретку равномерно без рывков. Подберите необходимую скорость перед началом реза чистового материала (начинайте с минимальной скорости подачи).

При использовании шлифовального диска для фаски произведите пробный рез и убедитесь, что размеры фаски вас удовлетворяют.

## Резка плитки под углом



С помощью зажимов, расположенных на опорах направляющей станка, наклоните верхнюю часть станка на нужный угол. С помощью упора и фиксаторов зафиксируйте заготовку на столе станка. Для точной установки используйте лазерную метку, шкалу на консолях и фиксаторах. Подведите диск к плитке и проверьте где будет место входа диска. Рекомендуем при запиле под 45° производить рез ниже верхней плоскости плитки на 1-2 мм.

# Дополнительные функции



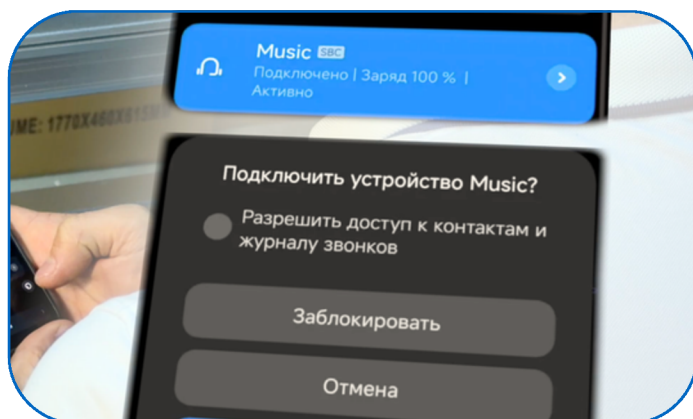
## Регулировка оборотов двигателя



Регулировка оборотов позволяет подобрать оптимальную скорость вращения под конкретный материал и тип режущего диска, повышая точность и качество обработки.

Для переключения режимов в 6200, 7200 и 8200 об/мин воспользуйтесь тумблером, расположенным позади каретки.

## Подключение смартфона через Bluetooth



Станок оснащен встроенной аудиосистемой, которая работает по технологии Bluetooth. Для того, чтобы начать подключение к смартфону удерживайте кнопку MUSIC на панели управления и убедитесь, что на вашем устройстве включен Bluetooth.

Откройте настройки на вашем смартфоне и в разделе Bluetooth-подключений выберите в списке точку доступа под названием MUSIC.

Больше полезной информации  
в наших официальных соц. сетях



# Техника безопасности



## Уход и хранение

- Не запускайте станок пока не ознакомитесь с инструкцией по эксплуатации.
- В случае, если после ознакомления с инструкцией у вас остались какие-то сомнения или вопросы, обратитесь в службу технической поддержки Fortezzo.
- Убедитесь, что персонал допущенный к работе со станком ознакомлен с правилами безопасности.
- Проверьте визуально наличие возможных видимых дефектов на станке.
- Убедитесь в работоспособности кнопки аварийной остановки, а так же всех устройств безопасности.
- Следите за состоянием защитных элементов станка. Они должны быть в пригодном состоянии и находиться на своих местах.
- В случае неисправности какого-либо узла или детали они должны быть заменены на оригинальные запчасти.
- Никогда не прикасайтесь к элементам станка, находящимся в движении.
- При работе со станком всегда используйте средства защиты. Очки, перчатки и наушники.
- После использования станка следует обязательно отключить его из розетки. После прекращения работ, а так же при хранении - зона резания станка должна быть пустой.
- Ни при каких обстоятельствах нельзя погружать станок в воду. Очистка станка должна выполняться с помощью влажной губки или ткани.
- Удалите частички обработанного материала из желобов, произведите очистку поверхности рабочего стола, а так же чистой и влажной хлопковой тканью удалите налет на защите зоны хода каретки.
- Не используйте агрессивные чистящие средства для очистки станка.
- Промойте насос в чистой воде. Так же рекомендуем пропускать чистую воду через систему охлаждения станка после завершения его работы.
- Рекомендуем производить очистку станка после каждого использования.
- Храните станок в теплом и сухом месте.



# Гарантийное обслуживание

FORTEZZO SERVICE - сервис компании ООО «Фортеццо» официального импортера продукции под маркой «Wandeli» в Российской Федерации.

Мы осуществляем:

- Сервисное и гарантийное обслуживание.
- Информационную и техническую поддержку.
- Обратную связь между клиентами и заводом изготовителем.
- Продажу запасных частей и аксессуаров.

Гарантийные обязательства не распространяются на материалы и детали считающимися расходными в процессе эксплуатации и не являются составными частями станка. В том числе следующие детали и изделия: пильные диски, фрезы, шлифовальные круги, водяные помпы, устройство для построения лазерного луча, батарейки, сальники, подшипники, переходники, крепеж.

Адреса и телефоны авторизованных сервисных центров (АСЦ) Fortezzo вы можете узнать на нашем сайте по адресу: [www.fortezzo.ru](http://www.fortezzo.ru)

По всем вопросам вы можете обратиться в представительство компании Fortezzo в г. Санкт-Петербург: 8 (800) 707-04-35

Команда Fortezzo устанавливает гарантийный срок на продукцию «Wandeli» 24 месяца. Гарантия исчисляется с даты продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Гарантийные обязательства могут быть прерваны в следующих случаях:

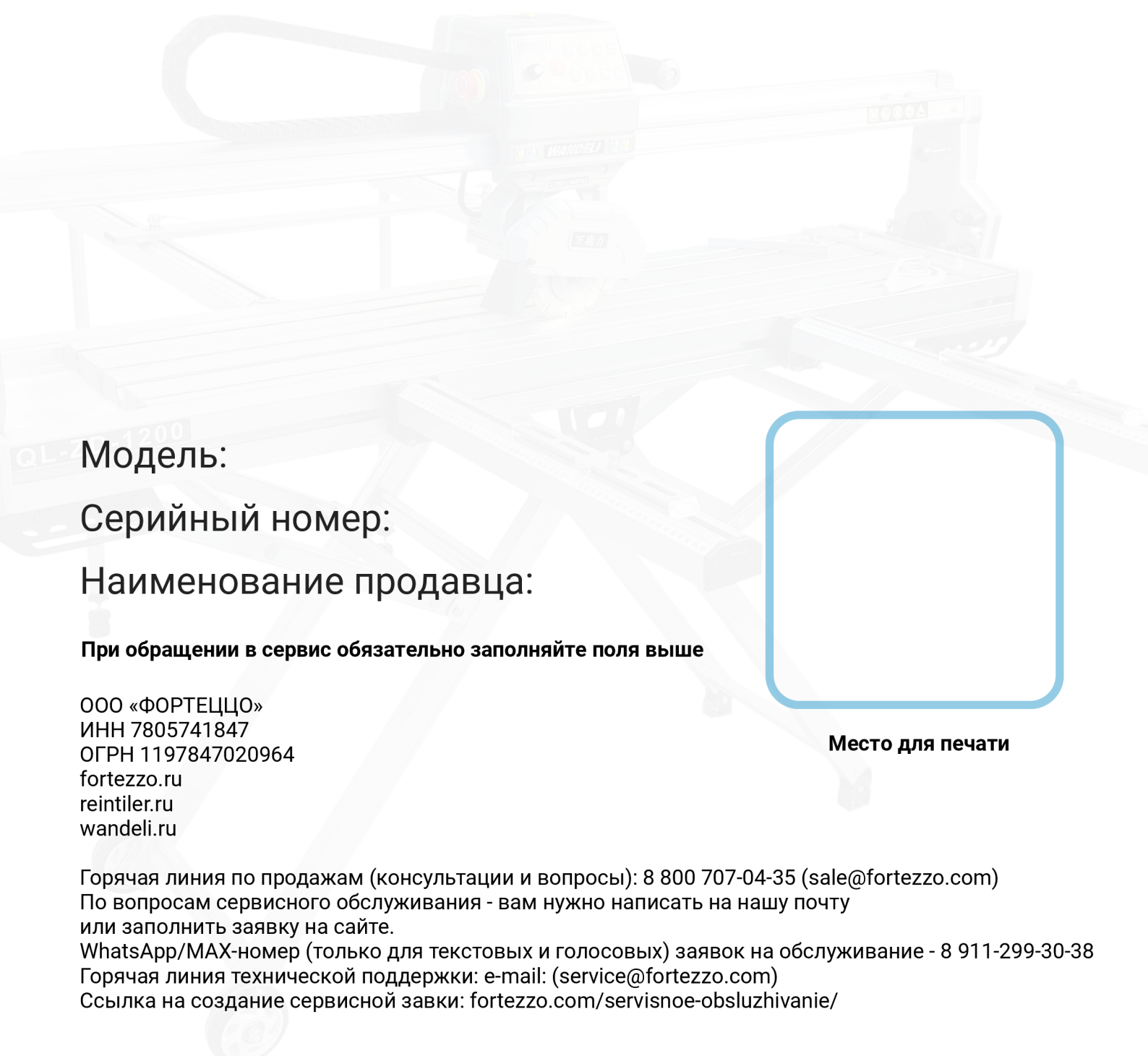
1. Несоответствие серийного номера предъявляемого на гарантийное обслуживание оборудования серийному номеру, указанному в гарантийном талоне и/или других письменных соглашениях.
2. Наличие явных или скрытых механических повреждений оборудования, вызванных нарушением правил транспортировки, хранения или эксплуатации.
3. Выявленное в процессе ремонта несоответствие Правилам и условиям эксплуатации, предъявляемым к оборудованию данного типа.
4. Наличие внутри корпуса оборудования посторонних предметов, независимо от их природы, если возможность подобного не оговорена в технической документации и Инструкциях по эксплуатации.
5. Отказ оборудования, вызванный воздействием факторов непреодолимой силы и/или действиями третьих лиц.
6. Установка и запуск оборудования неквалифицированным персоналом, в случаях, когда участие при установке и запуске квалифицированного персонала прямо оговорено в технической документации или других письменных соглашениях.
7. Наличие следов вскрытия изделия (повреждение пломб, крепежных элементов, резьб и/или шлицов крепежа).

**ВНИМАНИЕ!** Мы не обслуживаем и оставляем за собой право отказать в продаже запасных частей, расходных материалов и принадлежностей на станки других производителей, а так же станки неизвестного происхождения.



Отправить заявку в сервис

# Серия QL



Модель:

Серийный номер:

Наименование продавца:

**При обращении в сервис обязательно заполняйте поля выше**

ООО «ФОРТЕЦЦО»  
ИНН 7805741847  
ОГРН 1197847020964  
fortezzo.ru  
reintiler.ru  
wandeli.ru

Empty rounded rectangular box for printing.

**Место для печати**

Горячая линия по продажам (консультации и вопросы): 8 800 707-04-35 (sale@fortezzo.com)

По вопросам сервисного обслуживания - вам нужно написать на нашу почту или заполнить заявку на сайте.

WhatsApp/MAX-номер (только для текстовых и голосовых) заявок на обслуживание - 8 911-299-30-38

Горячая линия технической поддержки: e-mail: (service@fortezzo.com)

Ссылка на создание сервисной заявки: [fortezzo.com/servisnoe-obslyuzhivanie/](http://fortezzo.com/servisnoe-obslyuzhivanie/)



**FORTEZZO.RU**

Официальный дистрибьютер продукции  
под маркой «Wandeli» в Российской Федерации.

